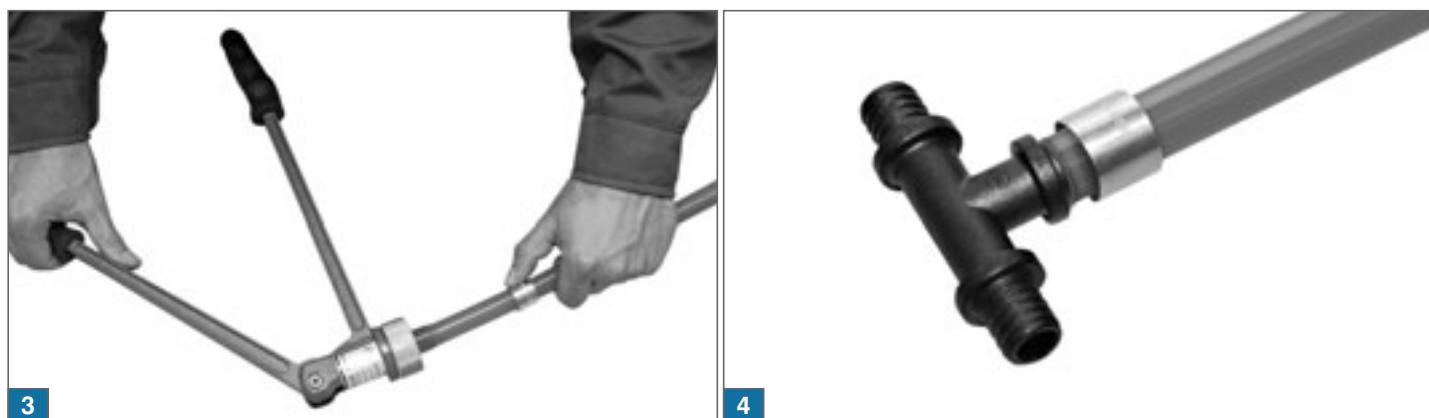


Монтаж соединений Push



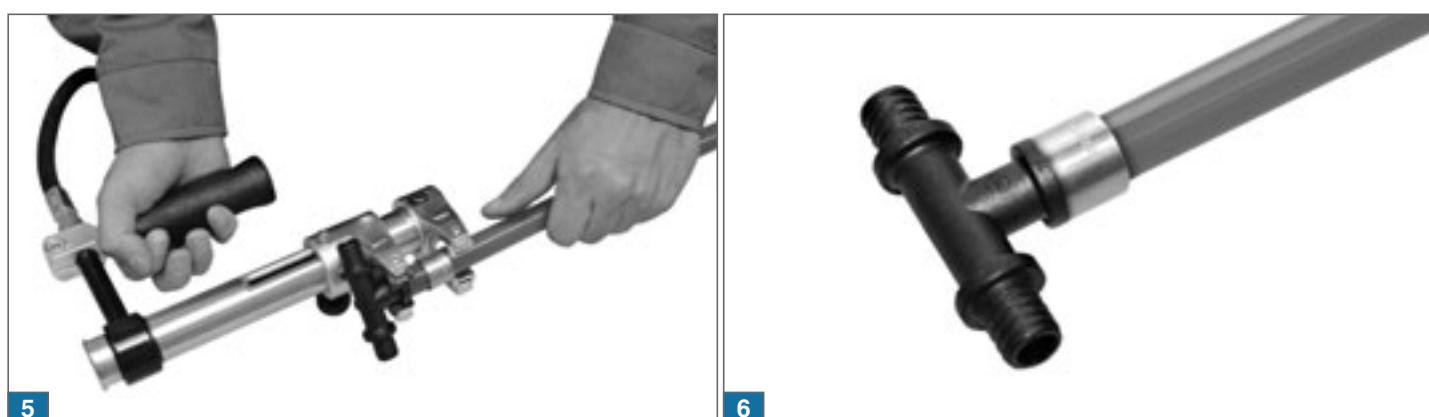
1
Отрезать требуемую длину трубы PE-RT или PE-Xс с помощью ножниц. Разрез должен быть перпендикулярен к оси трубы.

2
Надеть кольцо на трубу внутренней фаской в сторону фасонного изделия. Необходимо внимательно подбирать кольцо к трубе, помня о том, что кольца для труб с антидиффузионной защитой и без нее - различаются.



3
Выполнить раскалибровку трубы с помощью расширителя за три цикла. Первые два - неполные, при этом проворачивая расширитель относительно трубы на 20°. Третий цикл - полный.

4
Вставить фасонное изделие в трубу до последнего углубления на нем.



5
Натянуть кольцо на трубу, используя инструмент для запрессовки (гидравлический или ручной пресс). Фасонные изделия должны фиксироваться за фланец, непосредственно прилегающий штуцеру, на который натягивается кольцо. Нельзя натягивать одновременно два кольца.

6
Соединение готово для испытаний на давление.

Соединения Push:

- самоуплотняющиеся и их можно без каких-либо ограничений скрывать в строительных конструкциях,
- имеют разные натяжные кольца для труб с антидиффузионной защитой (добавлена буква А) и без антидиффузионной защиты (без буквы А),



Кольцо для труб PE-Xc и PE-RT с антидиффузионной защитой маркируется буквой: „А”.



Кольцо для труб PE-Xc и PE-RT без антидиффузионной защиты имеет кольцевую проточку („канавку“) на наружной поверхности.

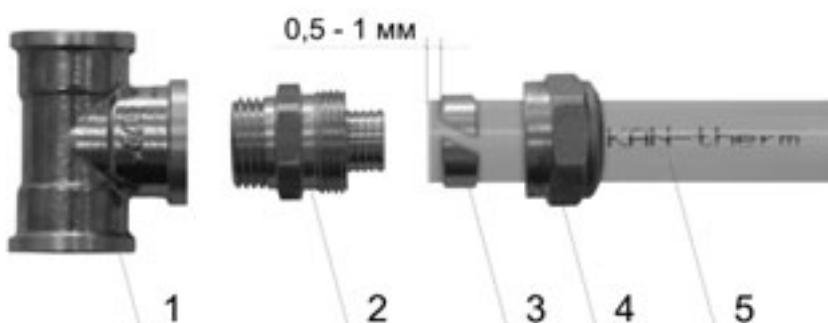
- имеются в диапазоне диаметров Ø14-32 мм.

В случае, если монтаж трубопроводов PE-RT и PE-Xc выполняется при температуре воздуха в помещении ниже +5°C, то перед раскалировкой необходим местный подогрев конца трубы теплым воздухом или теплой водой.

Свинчиваемые соединения для труб PE-RT и PE-Xc

Правила выполнения свинчиваемых соединений:

- Корпус соединителя ввинтить в фасонное изделие. Для уплотнения этого резьового соединения необходимо использовать паклю с добавлением пасты. В случае внутренней латунной резьбы следует обращать внимание, чтобы не было избытка пакли.
- Гайку и кольцо надеть на трубу.
- Трубу насадить на корпус соединителя и закрутить гайку, зажимающую кольцо.



1. Фасонное изделие - тройник с внутренней резьбой.
2. Корпус соединителя с наружной резьбой.
3. Кольцо разрезанное.
4. Гайка обжимная.
5. Труба PE-RT или PE-Xc.

Разрезанное кольцо надевается на трубу так, чтобы край кольца отступал от края трубы на 0,5 - 1 мм. Труба должна быть насыжена до конца корпуса соединителя. Это соединение можно трактовать, как разборное, при условии, что после демонтажа, а именно после извлечения корпуса соединителя из трубы, использованный конец трубы будет отрезан и будет выполнено новое соединение.

Нельзя прокручивать фасонные изделия относительно трубы, как в процессе, так и после монтажа, а также применять какие-либо пасты с целью более легкой насадки трубы на корпус соединителя.

Соединители свинчивающиеся применяются с:

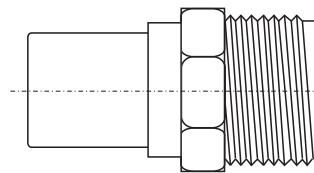
- фасонными изделиями с резьбой типа отводы, тройники, отводы фиксируемые, распределители,
- арматурой, имеющей резьбу.

**Соединения этого типа:**

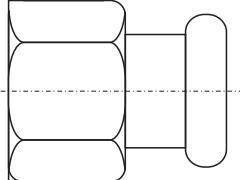
- не допускается соединять латунные соединители с внутренней резьбой (профиль цилиндрический) с элементами с наружной резьбой (профиль конический) ввиду возможности возникновения трещин в латуни,
- следует придерживаться правила, что соединители и фасонные изделия с внутренней резьбой

Системы KAN-therm не должны соединяться с внесистемными элементами,

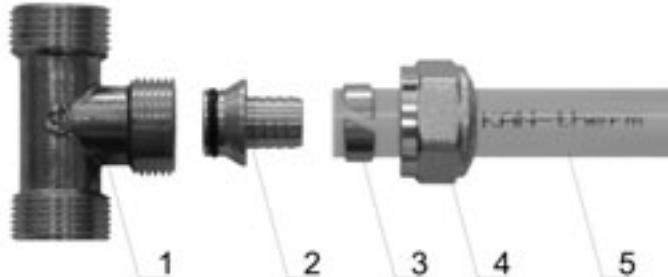
Латунный соединитель с наружной резьбой
Системы KAN-therm



Стальной соединитель с внутренней резьбой



- нельзя скрывать в конструкции пола.

Свинчивающиеся соединения для труб PE-RT и PE-Xc - конусное соединение

1. Фасонное изделие - тройник с наружной резьбой
2. Корпус конусного соединителя.
3. Кольцо разрезанное.
4. Гайка обжимная.
5. Труба PE-RT или PE-Xc.

Основным элементом таких соединений являются конусные соединители, имеющие прокладку типа O-Ring между соединителем и фасонным изделием. Соединения этого типа применяются с:

- серией фасонных изделий с резьбой наружной,
- распределителями, оснащенными специальными ниппелями,
- вентилями с наружной резьбой для отопительных приборов.



Конусное соединение характеризуется уплотнением на конусообразной части соединителя и прокладкой типа O-Ring между соединителем и фасонным изделием. Соединения этого типа, самоуплотняющиеся, и не следует применять дополнительное уплотнение типа тефлоновой ленты или пакли. Конусные соединения должны быть размещены в общедоступных местах.