

## Монтаж соединений Push



**1** Отрезать требуемую длину трубы PE-RT или PE-Xc с помощью ножниц. Разрез должен быть перпендикулярен к оси трубы.



**2** Надеть кольцо на трубу внутренней фаской в сторону фасонного изделия. Необходимо внимательно подбирать кольцо к трубе, помня о том, что кольца для труб с антидиффузионной защитой и без нее - различаются.



**3** Выполнить раскалибровку трубы с помощью расширителя за три цикла. Первые два - неполные, при этом проворачивая расширитель относительно трубы на 20°. Третий цикл - полный.



**4** Вставить фасонное изделие в трубу до последнего углубления на нем.



**5** Натянуть кольцо на трубу, используя инструмент для запрессовки (гидравлический или ручной пресс). Фасонные изделия должны фиксироваться за фланец, непосредственно прилегающий штуцеру, на который натягивается кольцо. Нельзя натягивать одновременно два кольца.



**6** Соединение готово для испытаний на давление.

**Соединения Push:**

- самоуплотняющиеся и их можно без каких-либо ограничений скрывать в строительных конструкциях,
- имеют разные натяжные кольца для труб с антидиффузионной защитой (добавлена буква А) и без антидиффузионной защиты (без буквы А),



Кольцо для труб PE-Xc и PE-RT с антидиффузионной защитой маркируется буквой: „А”.



Кольцо для труб PE-Xc и PE-RT без антидиффузионной защиты имеет кольцевую проточку („канавку”) на наружной поверхности.

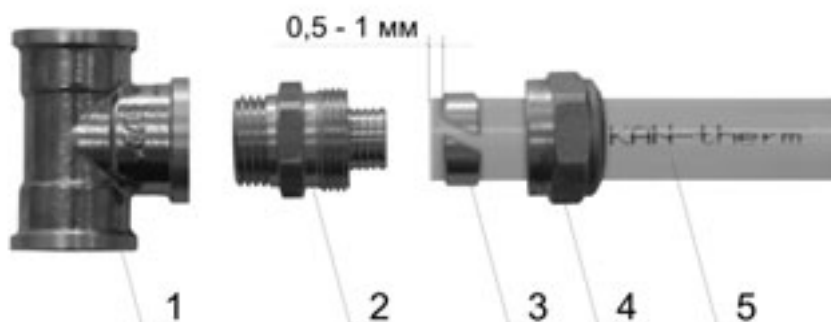
- имеются в диапазоне диаметров Ø14-32 мм.

В случае, если монтаж трубопроводов PE-RT и PE-Xc выполняется при температуре воздуха в помещении ниже +5°C, то перед раскалибровкой необходим местный подогрев конца трубы теплым воздухом или теплой водой.

**Свинчиваемые соединения для труб PE-RT и PE-Xc**

Правила выполнения свинчиваемых соединений:

1. Корпус соединителя ввинтить в фасонное изделие. Для уплотнения этого резьбового соединения необходимо использовать паклю с добавлением паст. В случае внутренней латунной резьбы следует обращать внимание, чтобы не было избытка пакли.
2. Гайку и кольцо надеть на трубу.
3. Трубу насадить на корпус соединителя и закрутить гайку, зажимающую кольцо.



1. Фасонное изделие - тройник с внутренней резьбой.
2. Корпус соединителя с наружной резьбой.
3. Кольцо разрезанное.
4. Гайка обжимная.
5. Труба PE-RT или PE-Xc.

Разрезанное кольцо надевается на трубу так, чтобы край кольца отступал от края трубы на 0,5 - 1 мм. Труба должна быть насажена до конца корпуса соединителя. Это соединение можно трактовать, как разборное, при условии, что после демонтажа, а именно после извлечения корпуса соединителя из трубы, использованный конец трубы будет отрезан и будет выполнено новое соединение.

Нельзя прокручивать фасонные изделия относительно трубы, как в процессе, так и после монтажа, а также применять какие-либо пасты с целью более легкой насадки трубы на корпус соединителя.

**Соединители свинчиваемые применяются с:**

- фасонными изделиями с резьбой типа отводы, тройники, отводы фиксируемые, распределители,
- арматурой, имеющей резьбу.

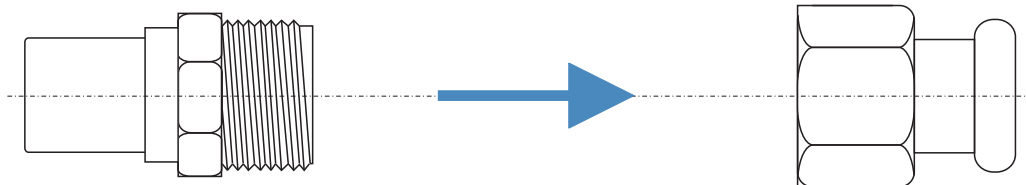


**Соединения этого типа:**

- не допускается соединять латунные соединители с внутренней резьбой (профиль цилиндрический) с элементами с наружной резьбой (профиль конический) ввиду возможности возникновения трещин в латуни,
- следует придерживаться правила, что соединители и фасонные изделия с внутренней резьбой Системы **KAN-therm** не должны соединяться с внесистемными элементами,

Латунный соединитель с наружной резьбой Системы **KAN-therm**

Стальной соединитель с внутренней резьбой



- нельзя скрывать в конструкции пола.

**Свинчиваемые соединения для труб PE-RT и PE-Xc - конусное соединение**



1. Фасонное изделие - тройник с наружной резьбой
2. Корпус конусного соединителя.
3. Кольцо разрезанное.
4. Гайка обжимная.
5. Труба PE-RT или PE-Xc.

Основным элементом таких соединений являются конусные соединители, имеющие прокладку типа O-Ring между соединителем и фасонным изделием. Соединения этого типа применяются с:

- серией фасонных изделий с резьбой наружной,
- распределителями, оснащенными специальными ниппелями,
- вентилями с наружной резьбой для отопительных приборов.



Конусное соединение характеризуется уплотнением на конусообразной части соединителя и прокладкой типа O-Ring между соединителем и фасонным изделием. Соединения этого типа, самоуплотняющиеся, и не следует применять дополнительное уплотнение типа тефлоновой ленты или пакли. Конусные соединения должны быть размещены в общедоступных местах.